GERMÁN PABLO CHIARAVIGLIO

A. Profesión:

Deportista Olímpico. Atletismo, Salto con Garrocha.

B. Educación:

- Proyect Manager. Formación en Gestión de Proyectos en Kinetic Training Hub, Córdoba, Argentina. 2024.
- Diplomatura en Gestión Deportiva. Universidad del Gran Rosario (UGR)
- Diplomatura en Cripto-Economías, Blockchains, Criptomonedas y Contratos Inteligentes. ITBA. 2019
- Diplomatura en Gestión de Entidades Deportivas. Fundación Leo Messi. 2016.
- Curso de Entrenadores de Atletismo Nivel 1. IAAF, Mar del Plata, Argentina. 2012

C. Experiencia Profesional:

- Finalista en los Juegos Olímpicos Río 2016 en la disciplina Salto con Garrocha.
- Finalista en el Campeonato Mundial de Atletismo Pekín 2015.
- Medalla de Plata en los Juegos Panamericanos Toronto 2015 y Santiago 2023.
- Campeón Mundial Sub-18 de Salto con Garrocha en Sherbrooke, Canadá. 2003.
- Campeón Mundial Sub-20 de Salto con Garrocha en Pekín, China. 2006.
- Cuádruple campeón Iberoamericano. Ponce 2006. Barquisimeto 2012. Sao Paulo 2014. Río 2016.
- Campeón Sudamericano en 8 ediciones. Sub-18 2002 y 2004, Sub-20 2003, Sub-23 2006 y 2015, Adultos 2017, 2021 y 2023.
- Doble medallista de oro en Juegos Suramericanos Buenos Aires 2006 y Asunción 2022. Medalla de plata en Santiago 2014 y Cochabamba 2018.
- Campeón Panamericano Sub-20 en Bridgetown, Barbados 2003 y Windsor, Canadá 2005.
- Campeón Argentino en 16 ediciones.
- Representante Olímpico en Beijing 2008, Río 2016 y Tokio2020+1.
- Integrante de la Comisión de Atletas del Comité Olímpico Argentino.
- Integrante de la Comisión de Atletas de World Athletics.
- Integrantes de la Comisión de Competencias de la WA.
- Integrante de la Comisión de Atletas de Panam Sports

D. Reconocimientos:

- Abanderado de la Delegación Argentina en los Juegos Sudamericanos Cochabamba 2018.
- Premio “Olimpia de Oro” al mejor deportista del año 2006, entregado por el Circulo de Periodistas Deportivos de Argentina.
- Premio “Revelación de Oro Clarín” en 2004.
- Premio “Kónex de Platino” al mejor Atleta de la década 2000/2010.
- Reconocimiento del Honorable Senado de la Nación por haber ganado el Campeonato Mundial Juvenil de Pekín en 2006.
- Reconocimiento como medallista de los Juegos Panamericanos Toronto 2015 por la Comisión de Deportes del Honorable Senado de la Nación, año 2015.
- Reconocido y distinguido como atleta destacado por la Cámaras de Senadores y Diputados de la Nación, por la Cámara de Senadores y Diputados de la provincia de Santa Fe, por el Gobierno de la Provincia de Santa Fe y por la Municipalidad de la Ciudad de Santa Fe.